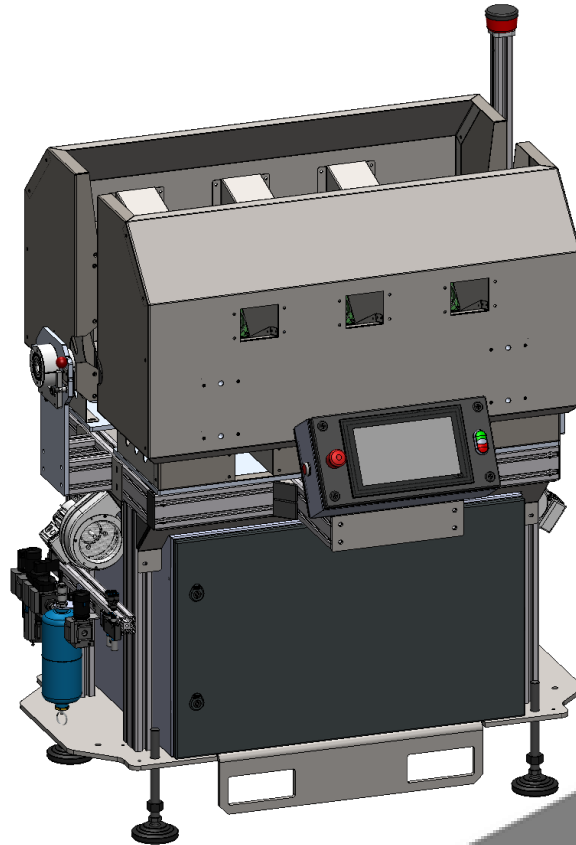


Infrarot-Tunnel

für industrielle Erwärmung von Rohren für die Nachfolgeverarbeitung

Infrared Heater

for industrial heating of pipes for downstream processing



DATEN

- Aufgeteilt in 1-3 Sektoren a 3-4 Strahler mit Produktführung
- Oberflächen Temperaturmessung mit Pyrometer Sensoren am Auslauf
- Not-Halt mit automatischer Öffnung nach rechts und links
- Rohrdurchmesser 10 - 55mm
- Extrusionsgeschwindigkeit bis 15m/min bei einer Oberflächentemperatur bis 100°C
- Optimierte und gezielte Luftumwälzung
- keine Produktschäden durch Strahlungswärme
- Robuste Mechanik

DATA

- Divided into 1-3 sectors of 3-4 emitters with product guidance
- Surface temperature measurement with pyrometer sensors at the outlet
- Emergency stop with automatic opening to the right and left
- pipe diameters 10 - 55mm
- Extrusion speed up to 15m/min at a surface temperature of up to 100°C
- Optimized and targeted air circulation
- no product damage through radiant heat
- Strong mechanic

TECHNISCHE DATEN

technical data

STRAHLERLÄNGE Heater length	300 - 675 mm	STROMANSCHLUSS power connector	35A -3P
DURCHMESSER diameter	10 – 55 mm	STEUERUNG controller	B&R Power-Panel 10“
SPANNUNG voltage	3x 400V 50Hz	SCHNITTSTELLE interface	OPC UA
GESCHWINDIGKEIT speed	15m/min bei 100°C	GEWICHT weight	300 kg
ABMESSUNG LxBxH dimensions L x B x H	1200 × 1150 × 1700 mm		

OPTION

- ➔ Anzahl Strahler Variabel
- ➔ Prozessdaten per OPC Schnittstelle
- ➔ Anzahl Pyrometer Variabel (1-4 Stück)

OPTION

- ➔ Number of Heater Variable
- ➔ Process data via OPC interface
- ➔ Number of pyrometers Variable (1-4 pieces)